

SECCIÓN SEGUNDA - Anuncios y avisos legales**CONVOCATORIAS DE JUNTAS****6228** *AMOMPRA INVERSIONES, S.L.*

Doña María de los Ángeles Montero Prada, socia de la mercantil AMOMPRA INVERSIONES, S.L., convoca a los señores socios a la Junta General Ordinaria, en ejecución de la resolución dictada por el Registro Mercantil de Madrid con fecha 29 de octubre de 2025, en el expediente 352/25, al amparo de lo previsto en el artículo 171 de la Ley de Sociedades de Capital, como consecuencia de la vacante del órgano de administración producida por el fallecimiento de la administradora única, D.^a María del Pilar Prada González, ocurrido el 14 de mayo de 2025, debidamente acreditado en el citado expediente.

La Junta se celebrará el día 11 de diciembre de 2025, a las 10:00 horas, en la Notaría de D. Juan Aznar de la Haza, sita en Plaza del Marqués de Salamanca nº 9, 2º derecha, 28006 Madrid, con el siguiente:

Orden del día

Primero.- Nombramiento de administrador de la sociedad.

La Junta será presidida por D. Francisco Javier Montero Bartolomesanz, conforme a lo acordado por el Registrador Mercantil, designándose secretario conforme al artículo 191 de la Ley de Sociedades de Capital. El acta será extendida por el notario asistente, de conformidad con el artículo 203 de la misma Ley.

Madrid, 12 de noviembre de 2025.- La socia convocante, María de los Ángeles Montero Prada.

ID: A250053434-1