

# SECCIÓN PRIMERA

## Empresarios

### Actos inscritos

#### ALBACETE

**466619 - ALMANSEÑA DISTRIBUCIONES COMERCIALES QUICK INVEST SOCIEDAD LIMITADA.**

**Fe de erratas:** Por error se envió como apellido del Apoderado Tumcheko, cuando en realidades TYMCHEKO. **Datos registrales.** T 945, L 709, F 121, S 8, H AB 23994, I/A 3 (10.11.14).

**466620 - EDIFICACIONES INSULARES ROSA SOCIEDAD LIMITADA.**

**Cambio de denominación social.** PROPLEXANT SOCIEDAD LIMITADA. **Cambio de domicilio social.** C/ ROSALIN FRANKLING 43 BAJO - CP 02008 (ALBACETE). **Datos registrales.** T 937, L 701, F 110, S 8, H AB 13381, I/A 5 (11.11.14).

**466621 - PROPLEXANT SOCIEDAD LIMITADA.**

**Revocaciones.** Apoderado: ROSA NIETO JUAN ANGEL. **Datos registrales.** T 937, L 701, F 110, S 8, H AB 13381, I/A 6 (11.11.14).

**466622 - ATIENZAR Y ESLAVA ABOGADOS SOCIEDAD LIMITADA PROFESIONAL.**

**Constitución.** Comienzo de operaciones: 30.10.14. Objeto social: el ejercicio de la actividad profesional propia de la abogacía. Domicilio: PQUE EMPRESARIAL CAMPOLLANO - AVENIDA 4º, NUMERO (ALBACETE). Capital: 3.100,00 Euros. **Nombramientos.** Soc.Prof.: GABINETE JURIDICO DE ATIENZAR & ASOCIADOS SOCIEDAD. Socio: RIVERA Y ESLAVA SOCIEDAD LIMITADA. Adm. Unico: GABINETE JURIDICO DE ATIENZAR & ASOCIADOS SOCIEDAD. **Datos registrales.** T 949, L 713, F 35, S 8, H AB 24412, I/A 1 (11.11.14).

**466623 - URBANA Y DESARROLLOS ALFARO SOCIEDAD LIMITADA.**

**Otros conceptos:** Decreto de insolvencia por la cantidad de 10.029,53 Euros. **Datos registrales.** T 943, L 707, F 175, S 8, H AB 11890, I/A C (11.11.14).

**466624 - AGROPECUARIA ECOLOGICA SIERRA DE ALCARAZ SOCIEDAD LIMITADA.**

**Cambio de domicilio social.** VIA VERDE DE ALCARAZ S/N - APARTADO DE CORREOS 37 (ALCARAZ). **Datos registrales.** T 946, L 710, F 192, S 8, H AB 17965, I/A 11 (11.11.14).

**466625 - ALMANSA LOGISTIC SOCIEDAD LIMITADA.**

**Constitución.** Comienzo de operaciones: 29.10.14. Objeto social: las actividades auxiliares y complementarias del transporte e intermediarios del transporte -CNAE 4941-. Domicilio: AVDA ADOLFO SUAREZ 17 BAJO (ALMANSA). Capital: 60.000,00 Euros. **Declaración de unipersonalidad. Socio único: GIMENEZ SANCHEZ MARIA. Nombramientos.** Adm. Unico: GIMENEZ SANCHEZ MARIA. **Datos registrales.** T 949, L 713, F 41, S 8, H AB 24413, I/A 1 (11.11.14).

**466626 - EXPLOTACIONES RECREATIVAS E INFANTILES SOCIEDAD LIMITADA.**

**Situación concursal.** Procedimiento concursal 56/2013. FIRME: Si, Fecha de resolución 4/11/2014. Auto de conclusión del concurso. Insuficiencia de la masa activa. Juzgado: num. 3 DE PRIMERA INSTANCIA Y MERCANTIL DE ALBACETE. Juez: MARTINEZ CUENCA, EVA. **Situación concursal.** Procedimiento concursal 56/2013. FIRME: Si, Fecha de resolución 4/11/2014. Cese de las limitaciones de las facultades de administración. Juzgado: num. 3 DE PRIMERA INSTANCIA Y MERCANTIL DE ALBACETE. Juez: MARTINEZ CUENCA, EVA. **Situación concursal.** Procedimiento concursal 56/2013. Fecha de resolución 15/02/2013. Revocación de administradores concursales. Juzgado: num. 3 DE PRIMERA INSTANCIA Y MERCANTIL DE ALBACETE. Juez: MARTINEZ CUENCA, EVA. Administrador Concursal. Fecha 4/11/2014, NIF/CIF 07554228Q. GOMEZ BLEDA ALBERTO. **Extinción. Datos registrales.** T 909, L 673, F 6, S 8, H AB 22162, I/A 2 (11.11.14).

**466627 - FRIO ALMANSA SOCIEDAD LIMITADA.**

**Declaración de unipersonalidad. Socio único: SERRANO SANCHEZ PEDRO. Ampliación del objeto social.** el alquiler de remolques, maquinarias y vehículos, y el lavado y limpieza de animales domésticos. **Datos registrales.** T 832, L 596, F 29, S 8, H AB 9166, I/A 5 (11.11.14).