

SECCIÓN SEGUNDA - Anuncios y avisos legales**OTROS ANUNCIOS Y AVISOS LEGALES****28378** *PHARMACIES EUROPEENNES HOLDING, S.A.*

A los efectos de lo previsto en el artículo 103 de la Ley 3/2009, de 3 de abril, de modificaciones estructurales de las sociedades mercantiles, se hace constar que la sociedad "Pharmacies Europeennes Holding, Sociedad Anónima", con domicilio en la calle Doctor Fleming, 3, noveno, Madrid (España), inscrita en el Registro Mercantil de Madrid al Tomo 25623, Folio 1, Sección 8, hoja M-461706 y con NIF A-85.413.284, ha quedado inscrita, con fecha 5 de octubre de 2012, en el Registro Público de Lima, Perú, bajo la denominación "Pharmacies Europeennes Holding, Sociedad Anónima Cerrada" bajo el número de partida 12917082 y domicilio social en Jirón Carlos Villarán 140, piso 19, distrito de La Victoria, ciudad de Lima (República del Perú).

Lima (Perú), 19 de octubre de 2012.- Don Juan Antonio Castro Molina, Gerente General de "Pharmacies Europeennes Holding Sociedad Anónima Cerrada".

ID: A120073050-1