

**SECCIÓN SEGUNDA - Anuncios y avisos legales****DECLARACIONES DE INSOLVENCIA****25147** *MERCANTIL ESPAÑOLA DE REFRIGERACIÓN, S.L.*

Doña María Ángeles Blázquez Cosmes, Secretario Judicial del Juzgado de lo Social número 2 de Zamora, doy fe: que en los autos seguidos en este Juzgado con el n.º 115/12 de Ejecución de Títulos Judiciales, se ha declarado la insolvencia total de Mercantil Española de Refrigeración, S.L., por importe de 32.221,20 euros, insolvencia que se entenderá a todos los efectos como provisional

Zamora, 3 de septiembre de 2012.- El Secretario Judicial.

**ID: A120060723-1**