

SECCIÓN SEGUNDA - Anuncios y avisos legales**TRANSFORMACIÓN DE EMPRESAS****9477** *PALANGREROS ESPAÑOLES, SOCIEDAD ANÓNIMA*

En cumplimiento de lo previsto en el artículo 14 de la Ley 3/2009, de 3 de abril, sobre modificaciones estructurales de las sociedades mercantiles, se anuncia que en la Junta General de accionistas, de fecha 22 de junio de 2010, se acordó la transformación de la sociedad en una sociedad de responsabilidad limitada, cambiando su denominación social a "Palangreros Españoles, S.L.", y la consecuente modificación de los Estatutos Sociales.

A Guarda, 18 de abril de 2012.- El presidente del Consejo de Administración, José Bernardo Vicente Lomba.

ID: A120025020-1