

SECCIÓN SEGUNDA - Anuncios y avisos legales**DECLARACIONES DE INSOLVENCIA****30110** *ROMEROCRENES Y ASOCIADOS, S.L.*

Doña Amalia del Castillo de Comas, Secretaria del Juzgado de lo Social número 31 de Madrid,

Hago saber: Que en el procedimiento de ejecución 174/11, seguido en este Juzgado a instancia de María Rosa San Román Morato contra la empresa Romerocrenes y Asociados, S.L., se ha dictado decreto con fecha 8-9-2011 por el que se declara a la ejecutada en situación de insolvencia por importe de 4.500 euros, insolvencia que se entenderá a todos los efectos como provisional.

Madrid, 8 de septiembre de 2011.- Secretaria Judicial.

ID: A110066981-1