

SECCIÓN SEGUNDA - Anuncios y avisos legales**DECLARACIONES DE INSOLVENCIA****21356** *MOISÉS SÁNCHEZ ALBARRÁN*

Doña Gloria Morchón Izquierdo, Secretario Judicial del Juzgado de lo Social número 21 de Madrid,

Hago saber: Que en el procedimiento de ejecución 31/07 de este Juzgado de lo Social, seguido a instancia de don Zacarías Venito Rojas Zambrano, contra Moisés Sánchez Albarrán, sobre cantidad, se ha dictado resolución en fecha 26 de mayo de 2009, que contiene la siguiente parte dispositiva:

Se declara al ejecutado Moisés Sánchez Albarrán, en situación de insolvencia total, por 2.682,36 euros, insolvencia que se entenderá a todos los efectos como provisional.

Madrid, 26 de mayo de 2009.- Doña Gloria Morchón Izquierdo, Secretario Judicial del Juzgado Social 21.

ID: A090041854-1