

**III. OTRAS DISPOSICIONES****UNIVERSIDADES**

**12723** *Resolución de 19 de octubre de 2017, de la Universidad de Deusto, por la que se publica el plan de estudios de Máster en Ingeniería de Automoción Sostenible/Sustainable Automotive Engineering (Máster conjunto de las universidades de Burdeos, Amberes y Deusto).*

Obtenida la verificación del plan de estudios por el Consejo de Universidades, previo informe positivo de la Agencia Nacional de Evaluación de la Calidad y Acreditación, y declarado el carácter oficial del título por Acuerdo del Consejo de Ministros de 5 de mayo de 2017 (publicado, por Resolución del Secretario de Estado de Universidades de 11 de mayo de 2017, en el «BOE» de 30 de mayo de 2017),

Este Rectorado ha resuelto publicar el plan de estudios conducente a la obtención del título oficial del Máster Universitario en Ingeniería de Automoción Sostenible/Joint Master's Degree in Sustainable Automotive Engineering por la Universidad de Deusto, Université de Bordeaux y Universiteit Antwerpen.

El plan de estudios a que se refiere la presente resolución quedará estructurado conforme figura en el anexo de la misma.

Bilbao, 19 de octubre de 2017.–El Rector, José María Guibert Ucín.

**ANEXO I**

UNIVERSIDAD: UNIVERSIDAD DE LA IGLESIA DE DEUSTO

**Plan de estudios conducente al título de Máster Universitario en Ingeniería de Automoción Sostenible/Joint Master's Degree in Sustainable Automotive Engineering por la Universidad de Deusto, Université de Bordeaux y Universiteit Antwerpen**

*Rama de conocimiento: Ingeniería y Arquitectura*

Real Decreto 1393/2007, Anexo I, apartado 5.1. Estructura de las enseñanzas

Distribución general del plan de estudios en créditos ECTS, por tipo de materia.

Tipo de materia	ECTS
Obligatorias (OB) . . . . .	42
Optativas (OP) . . . . .	18
Prácticas Externas (PE) . . . . .	30
Trabajo Fin de Máster (TFM) . . . . .	30
Total créditos . . . . .	120

## ANEXO II

**Máster Universitario en Ingeniería de Automoción Sostenible/Joint Master's Degree  
in Sustainable Automotive Engineering por la Universidad de Deusto, Université  
de Bordeaux y Universiteit Antwerpen**

Módulo	ECTS Ofertados	ECTS Cursados	Materia	ECTS Materia	Tipo o carácter
Automoción y tecnologías de motores.	21	21	Tecnologías de motores y combustibles limpios.	6	OB
			Dinámica vehicular.	3	OB
			Sistemas de electrónica de potencia en vehículos híbridos y vehículos eléctricos.	6	OB
			Comunicación y emprendimiento.	6	OB
Tren de potencia.	21	21	Calibración y optimización del tren de potencia.	10	OB
			Trenes de potencia sostenibles en vehículos.	11	OB
Electromovilidad.	18	18	Diseño del tren de potencia para vehículos eléctricos y vehículos híbridos eléctricos.	6	OP
			Análisis y modelización de sistemas técnicos.	6	OP
			Electromovilidad.	6	OP
Vehículos de próxima generación.	18	18	Sistemas inteligentes de transporte en vehículos.	6	OP
			Confort vibroacústico en vehículos eléctricos.	6	OP
			Estructuras ligeras.	6	OP
Prácticas Externas.	30	30	Prácticas Externas.	30	PE
Trabajo Fin de Máster.	30	30	Proyecto Fin de Máster.	30	TFM