

III. OTRAS DISPOSICIONES

COMUNIDAD AUTÓNOMA DE CATALUÑA

2606 *Resolución de 14 de febrero de 2017, de la Dirección General de Energía, Minas y Seguridad Industrial, del Departamento de Empresa y Conocimiento, de certificación del producto fabricado por Salvador Escoda, SA, con contraseña GPS-8608: paneles solares.*

Recibida en la Dirección General de Energía, Minas y Seguridad Industrial, del Departamento de Empresa y Conocimiento, de la Generalitat de Catalunya, la solicitud presentada por Salvador Escoda, S.A., con NIF B-08710006 y domicilio social en la calle Rosselló, 430-432, de Barcelona, para la certificación de conformidad con los requisitos reglamentarios de la siguiente familia de productos fabricados por Papaemmanouel, S.A., en sus instalaciones industriales ubicadas en 1 st km, Oinofyta-Agios Thomas, 32011 Oinofyta Viotias (Grecia): Paneles solares.

Resultando que el interesado ha presentado los documentos exigidos por la legislación que afecta a la familia de productos, la certificación de conformidad con los requisitos reglamentarios del que solicita y que el laboratorio N.C.S. R «Demokritos» Solar Energy Laboratory ha emitido informes con clave de referencia n.º 4196DE2 de fecha 16/11/2016, n.º 4197DQ2 de fecha 09/11/2016 y n.º 4195DE2 de fecha 16/11/2016 donde han hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple con todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 891/1980, de 2 de abril (BOE 05/12/80), la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero (BOE 26/01/07) y Real Decreto 2200/1995, de 28 de diciembre (BOE 02/06/96), modificada por el Real Decreto 411/1997 de 21 de marzo, (BOE 26/04/97). También ha presentado el certificado de cumplimiento de la norma UNE-EN ISO 9001 del fabricante.

De acuerdo con lo establecido en las referidas disposiciones, y con la Orden del Departamento de Industria y Energía, de 5 de marzo de 1986, de asignación de funciones en el campo de la homologación y la aprobación de prototipos, tipos y modelos modificada por la Orden de 30 de mayo de 1986, he resuelto:

Certificar la familia citada con contraseña de certificación GPS-8608, con fecha de caducidad de dos años después de la fecha de esta resolución de certificación. Para la renovación de esta certificación será indispensable que el titular la solicite aportando la documentación que acredite que, en la fabricación de dichos productos, no se han producido modificaciones que alteren sus características técnicas y que los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la certificación.

Definir, por último como características técnicas para cada marca y modelo certificado, los que se detallan a continuación:

Especificaciones generales de la familia de captadores

Fabricante: Papaemmanouel, S.A.

Marca y modelo de la familia de lectores:

Escosol Escosol Fmax 1.5.
Escosol Escosol Fmax 1,5 H.
Escosol Escosol Fmax 1.8.
Escosol Escosol Fmax 1,8 H.
Escosol Escosol Fmax 2.0.
Escosol Escosol Fmax 2,0 H.
Escosol Escosol Fmax 2.4.
Escosol Escosol Fmax 2,4 H.

Escosol Escosol Fmax 2.8.
Escosol Escosol Fmax 2,8 H.

Tipo de construcción: Plano.

Dimensiones y características de tamaño más pequeño de la familia de captadores

Marca y modelo de la familia del colector de tamaño más pequeño de la familia:
Escosol Escosol Fmax 1.5.

Dimensiones colector apertura: 1.432 mm x 969 mm.

Área total: 1,50 m².

Fluido de trabajo: agua-glicol.

Presión máxima: 10 bar.

Peso vacío: 26,2 kg.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,830 ± 0,001	
a_1	3,93 ± 0,14	W/m ² K
a_2	0,015 ± 0,003	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	404	750	1.095
30	279	624	970
50	137	483	828

Dimensiones y características de mayor tamaño de la familia de captadores

Marca y modelo de la familia del colector más grande de la familia: Escosol Escosol
Fmax 2.8.

Dimensiones captador apertura: 2.113 mm x 1.218 mm.

Área total: 2,72 m².

Fluido de trabajo: Agua-glicol.

Presión máxima: 10 bar.

Peso vacío: 47,5 kg.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,823 ± 0,003	
a_1	3,36 ± 0,003	W/m ² K
a_2	0,013 ± 0,004	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	757	1.392	2.027
30	557	1.192	1.827
50	330	965	1.600

Dimensiones y características del modelo Escosol Escosol Fmax 1.5 H de la familia de captadores

Marca y modelo de la familia del colector: Escosol Escosol Fmax 1.5 H.
 Área total: 1,50 m².
 Fluido de trabajo: Agua-glicol.
 Presión máxima: 10 bar.

Dimensiones y características del modelo Escosol Escosol Fmax 1.8 de la familia de captadores

Marca y modelo de la familia del colector: Escosol Escosol Fmax 1.8.
 Área total: 1,82 m².
 Fluido de trabajo: Agua-glicol.
 Presión máxima: 10 bar.

Dimensiones y características del modelo Escosol Escosol Fmax 1.8 H de la familia de captadores

Marca y modelo de la familia del colector: Escosol Escosol Fmax 1.8 H.
 Área total: 1,82 m².
 Fluido de trabajo: Agua-glicol.
 Presión máxima: 10 bar.

Dimensiones y características del modelo Escosol Escosol Fmax 2.0 de la familia de captadores

Marca y modelo de la familia del colector: Escosol Escosol Fmax 2.0.
 Área total: 2,00 m².
 Fluido de trabajo: Agua -Glicol.
 Presión máxima: 10 bar.

Dimensiones y características del modelo Escosol Escosol Fmax 2.0H de la familia de captadores

Marca y modelo de la familia del colector: Escosol Escosol Fmax 2.0H.
 Área total: 2,00 m².
 Fluido de trabajo: Agua-glicol.
 Presión máxima: 10 bar.

Dimensiones y características del modelo Escosol Escosol Fmax 2.4 de la familia de captadores

Marca y modelo de la familia del colector: Escosol Escosol Fmax 2.4.
 Área total: 2,37 m².
 Fluido de trabajo: Agua-glicol.
 Presión máxima: 10 bar.

Dimensiones y características del modelo Escosol Escosol Fmax 2.4H de la familia de captadores

Marca y modelo de la familia del colector: Escosol Escosol Fmax 2.4H.
Área total: 2,37 m².
Fluido de trabajo: Agua-glicol.
Presión máxima: 10 bar.

Dimensiones y características del modelo Escosol Escosol Fmax 2.8H de la familia de captadores

Marca y modelo de la familia del colector: Escosol Escosol Fmax 2.8 H.
Área total: 2,72 m².
Fluido de trabajo: Agua-glicol.
Presión máxima: 10 bar.

Esta certificación de conformidad con los requisitos reglamentarios se efectúa en relación con las disposiciones que se citan, y por tanto, el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o Disposición que le sea aplicable. La vigencia de esta certificación será la indicada en el encabezamiento, salvo que se publique cualquier disposición que derogue o modifique la normativa legal aplicable en la fecha de la certificación.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Esta resolución de certificación solamente puede ser reproducida en su totalidad.

Contra esta Resolución, que no pone fin a la vía administrativa, se puede interponer recurso de alzada ante el Secretario de Empresa i Competitividad, en el plazo de un mes, a contar desde el día siguiente de su notificación, sin perjuicio de poder interponer cualquier otro recurso que se considere oportuno.

Barcelona, 14 de febrero de 2017.–El Director General de Energía, Minas y Seguridad Industrial, P. D. (Resolución EMO/991/2011, de 12 de abril), el Subdirector General de Seguridad Industrial, Isidre Masalles Roman.