

III. OTRAS DISPOSICIONES

MINISTERIO DE INDUSTRIA, ENERGÍA Y TURISMO

- 3984** *Resolución de 1 de febrero de 2012, de la Secretaría de Estado de Energía, por la que se renueva la vigencia de la certificación de cuatro captadores solares planos, modelos Sole Renovables Star CN 4, Sole Renovables Star CN 5, Sole Renovables Star CT 4 y Sole Renovables Star CT 5, fabricados por Solimpeks Solar Energy Systems Co.*

Recibida en la Secretaría de Estado de Energía la solicitud presentada por Sole Renovables, SL, con domicilio social en polígono industrial Guadalquivir, calle de la Formación nave 5, 41120 Gelves (Sevilla), para la renovación de vigencia de la certificación de cuatro captadores solares planos, fabricados por Solimpeks Solar Energy Systems Co., en su instalación industrial ubicada en Turquía, que se certificaron con las siguientes contraseñas:

Modelo	Contraseña	Fecha de Resolución de certificación
Sole Renovables Star CN 4	NPS-23409	28 de octubre de 2009
Sole Renovables Star CN 5	NPS-23509	28 de octubre de 2009
Sole Renovables Star CT 4	NPS-23609	28 de octubre de 2009
Sole Renovables Star CT 5	NPS-23709	28 de octubre de 2009

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta a los productos cuya renovación de vigencia de certificación solicita, y que los modelos cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden ITC/71/2007 de 22 de enero sobre exigencias técnicas de los paneles solares.

Esta Secretaría de Estado, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto renovar la certificación de los citados productos, con las contraseñas de certificación:

Modelo	Contraseña
Sole Renovables Star CN 4	NPS-7012
Sole Renovables Star CN 5	NPS-7112
Sole Renovables Star CT 4	NPS-7212
Sole Renovables Star CT 5	NPS-7312

y con fecha de caducidad el día 1 de febrero de 2014.

Esta renovación de certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

El titular de esta Resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, la documentación acreditativa, a fin de verificar la adecuación del producto a las condiciones iniciales, así como la declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la certificación.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta renovación de vigencia de certificación podrá dar lugar a la

suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario de Estado de Energía previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

1. Modelo con contraseña NPS-7012

Identificación:

Fabricante: Solimpeks Solar Energy Systems Co.

Nombre comercial (marca/modelo): Sole Renovables Star CN 4.

Tipo de captador: Plano.

Año de producción: 2007.

Dimensiones:

Longitud: 1.988 mm.

Ancho: 1.041 mm.

Altura: 90 mm.

Área de apertura: 1,93 m².

Área de absorbedor: 1,87 m².

Área total: 2,07 m².

Especificaciones generales:

Peso: 36,5 kg.

Fluido de transferencia de calor: Agua + anticongelante

Presión de funcionamiento máx.: 10 bar.

Resultados de ensayo:

- Rendimiento térmico:

η_0	0,690	
a_1	5,455	W/m ² K
a_2	0,026	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura.		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	533	932	1.332
20	302	702	1.101
40	31	431	830
60	0	120	519

2. Modelo con contraseña NPS-7112

Identificación:

Fabricante: Solimpeks Solar Energy Systems Co.

Nombre comercial (marca/modelo): Sole Renovables Star CN 5.

Tipo de captador: Plano.
Año de producción: 2007.
Dimensiones:

Longitud: 1.988 mm.
Ancho: 1.218 mm.
Altura: 90 mm.
Área de apertura: 2,27 m².
Área de absorbedor: 2,20 m².
Área total: 2,42 m².

Especificaciones generales:

Peso: 41,5 kg.
Fluido de transferencia de calor: Agua + anticongelante.
Presión de funcionamiento máx.: 10 bar.
Resultados de ensayo:

- Rendimiento térmico:

η_0	0,690	
a_1	5,455	W/m ² K
a_2	0,026	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura.		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	627	1.096	1.566
20	355	825	1.295
40	37	507	977
60	0	141	611

3. Modelo con contraseña NPS-7212

Identificación:

Fabricante: Solimpeks Solar Energy Systems Co.
Nombre comercial (marca/modelo): Sole Renovables Star CT 4.
Tipo de captador: Plano.
Año de producción: 2007.
Dimensiones:

Longitud: 1.988 mm.
Ancho: 1.041 mm.
Altura: 90 mm.
Área de apertura: 1,92 m².
Área de absorbedor: 1,90 m².
Área total: 2,07 m².

Especificaciones generales:

Peso: 37,2 kg.
Fluido de transferencia de calor: Agua + anticongelante.

Presión de funcionamiento máx.: 10 bar.

Resultados de ensayo:

- Rendimiento térmico:

η_0	0,751	
a_1	4,999	W/m ² K
a_2	0,000	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura.		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	577	1.009	1.442
20	385	817	1.250
40	193	625	1.058
60	1	433	866

4. Modelo con contraseña NPS-7312

Identificación:

Fabricante: Solimpeks Solar Energy Systems Co.

Nombre comercial (marca/modelo): Sole Renovables Star CT 5.

Tipo de captador: Plano.

Año de producción: 2007.

Dimensiones:

Longitud: 1.988 mm.

Ancho: 1.218 mm.

Altura: 90 mm.

Área de apertura: 2,24 m².

Área de absorbedor: 2,23 m².

Área total: 2,42 m².

Especificaciones generales:

Peso: 44 kg.

Fluido de transferencia de calor: Agua + anticongelante.

Presión de funcionamiento máx.: 10 bar.

Resultados de ensayo:

- Rendimiento térmico:

η_0	0,751	
a_1	4,999	W/m ² K
a_2	0,000	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura.		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	673	1.178	1.682
20	449	954	1.458
40	225	730	1.234
60	1	506	1.010

Madrid, 1 de febrero de 2012.–El Secretario de Estado de Energía, P. D. de firma (Resolución de 12 de enero de 2012), el Subdirector General de Planificación Energética y Seguimiento, Francisco Maciá Tomás.