

III. OTRAS DISPOSICIONES

MINISTERIO DE INDUSTRIA, TURISMO Y COMERCIO

18047 *Resolución de 27 de septiembre de 2011, de la Secretaría de Estado de Energía, por la que se renueva la vigencia de la certificación de dos captadores solares planos, modelos Hoval WK 250 A y Hoval WK 251 A, fabricados por GreenOne Tech.*

Recibida en la Secretaría de Estado de Energía la solicitud presentada por Hoval España Calor y Clima, S.L., con domicilio social en calle Zurbano, 45, 28010 Madrid, para la renovación de vigencia de la certificación de dos captadores solares planos, fabricados por GreenOne Tech, en su instalación industrial ubicada en Austria, que se certificaron con las siguientes contraseñas:

Modelo	Contraseña	Fecha de Resolución de certificación
Hoval WK 250 A.	NPS - 28208.	8 de octubre de 2008.
Hoval WK 251 A.	NPS - 28308.	8 de octubre de 2008.

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la legislación vigente que afecta a los productos cuya renovación de vigencia de certificación solicita, y que los modelos cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de los paneles solares,

Esta Secretaría de Estado, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto renovar la certificación de los citados productos, con las contraseñas de certificación:

Modelo	Contraseña
Hoval WK 250 A.	NPS - 38611.
Hoval WK 251 A.	NPS - 38711.

Y con fecha de caducidad el día 27 de septiembre de 2013.

Esta renovación de certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El titular de esta Resolución presentará dentro del período fijado para someterse al control y seguimiento de la producción, la documentación acreditativa, a fin de verificar la adecuación del producto a las condiciones iniciales, así como la declaración en la que se haga constar que, en la fabricación de dichos productos, los sistemas de control de calidad utilizados se mantienen, como mínimo, en las mismas condiciones que en el momento de la certificación.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta renovación de vigencia de certificación podrá dar lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día

siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario de Estado de Energía previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

1. Modelo con contraseña

Identificación:

Fabricante: GreeOne Tech.

Nombre comercial (marca / modelo): Hoval / WK 250 A.

Tipo de captador: Plano.

Año de producción: 2005.

Dimensiones:

Longitud: 2.357 mm. Área de apertura: 2,162 m².

Ancho: 1.080 mm. Área de absorbedor: 2,162 m².

Altura: 105 mm. Área total: 2,546 m².

Especificaciones generales:

Peso: 47 kg.

Fluido de transferencia de calor: Propilenglicol/agua.

Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.

Resultados de ensayo:

- Rendimiento térmico:

η_o	0,785	
a_1	3,316	W/m ² K
a_2	0,015	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura.		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	604	1.113	1.622
30	435	944	1.453
50	240	749	1.259

2. Modelo con contraseña NPS – 38711

Identificación:

Fabricante: GreenOne Tech.

Nombre comercial (marca / modelo): Hoval / WK 251 A.

Tipo de captador: Plano.

Año de producción: 2005.

Dimensiones:

Longitud: 2.357 mm. Área de apertura: 2,157 m².

Ancho: 1.080 mm. Área de absorbedor: 2,157 m².

Altura: 101 mm. Área total: 2,546 m².

Especificaciones generales:

Peso: 47 kg.

Fluido de transferencia de calor: Propilenglicol/agua.

Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.

Resultados de ensayo:

- Rendimiento térmico:

η_0	0,784	
a_1	3,391	W/m ² K
a_2	0,017	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura.		

- Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	600	1.107	1.615
30	424	931	1.439
50	218	726	1.233

Madrid, 27 de septiembre de 2011.–El Secretario de Estado de Energía, P. D. de firma (Resolución de 17 de enero de 2011), el Subdirector General de Planificación Energética y Seguimiento, Francisco Maciá Tomás.