

III. OTRAS DISPOSICIONES

MINISTERIO DE INDUSTRIA, TURISMO Y COMERCIO

15028 *Resolución de 17 de agosto de 2009, de la Secretaría de Estado de Energía, por la que se certifican diversos sistemas solares termosifón, fabricados por Thermosolar A.G. Thermosolar s.r.o.*

Recibida en la Secretaría de Estado de Energía la solicitud presentada por Dugopa, S.A., con domicilio social en C/ Alcalá, n.º 18, 28014 Madrid, para la certificación de 5 sistemas solares termosifón, fabricados por Thermosolar A.G. Thermosolar s.r.o., en su instalación industrial ubicada en Alemania.

Resultando que por el interesado se han presentado los dictámenes técnicos emitidos por el laboratorio de captadores solares del Austrian Institute of Technology, con claves 2.04.00695.1.0-QT(1) y 2.04.00695.1.0-LT(1).

De acuerdo con lo establecido en la disposición transitoria segunda de la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares, durante los doce meses siguientes a la entrada en vigor de la Orden, para la certificación de los sistemas solares prefabricados, se aceptan los ensayos del captador de forma independiente para certificar el sistema.

Habiéndose ampliado el plazo establecido en la citada disposición transitoria 2.ª de la Orden ITC/71/2007, hasta el 31 de julio de 2009, por Orden ITC/2761/2008, de 26 de septiembre.

Habiendo presentado certificado en el que la entidad LL-C Certification confirma que Thermosolar A.G. Thermosolar s.r.o., cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares.

Por todo lo anterior se ha hecho constar que los tipos o modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría de Estado, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar los citados productos con las contraseñas de certificación SST-15609, SST-15709, SST-15809, SST-15909 y SST-16009, y con fecha de caducidad el día 17 de agosto de 2011.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen de los informes de los ensayos de los modelos o tipos certificados son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario de Estado de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992 de 26 de noviembre de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

1. Modelo con contraseña SST-15609

Identificación:

Fabricante: Thermosolar A.G. Thermosolar s.r.o.

Nombre comercial: Solever TT S2-110.

N.º de captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.010 mm. Área de apertura: 1,778 m².
Ancho: 1.010 mm. Área de absorbedor: 1,708 m².
Altura: 74 mm. Área total: 2,030 m².

Especificaciones generales:

Peso: 36,8 kg.
Fluido de transferencia de calor: agua-glicol.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,802	
a_1	4,337	W/m ² K
a_2	0,011	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	491	919	1.347
30	325	750	1.178
50	138	566	994

Características del sistema:

1 captador Solever TS 350.
1 acumulador de 110 l.

2. Modelo con contraseña SST-15709

Identificación:

Fabricante: Thermosolar A.G. Thermosolar s.r.o.
Nombre comercial: Solever TTS2-150.
N.º de captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.010 mm. Área de apertura: 1,778 m².
Ancho: 1.010 mm. Área de absorbedor: 1,708 m².
Altura: 74 mm. Área total: 2,030 m².

Especificaciones generales:

Peso: 36,8 kg.
Fluido de transferencia de calor: agua-glicol.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,802	
a_1	4,337	W/m ² K
a_2	0,011	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	491	919	1.347
30	325	750	1.178
50	138	566	994

Potencia extraída por unidad de captador (W):

Características del sistema:

1 captador Solever TS 350.
1 acumulador de 150 l.

3. Modelo con contraseña SST-15809

Identificación:

Fabricante: Thermosolar A.G. Thermosolar s.r.o.
Nombre comercial: Solever TT S2-180.
N.º de captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.010 mm. Área de apertura: 1,778 m².
Ancho: 1.010 mm. Área de absorbedor: 1,708 m².
Altura: 74 mm. Área total: 2,030 m².

Especificaciones generales:

Peso: 36,8 kg.
Fluido de transferencia de calor: agua-glicol.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,802	
a_1	4,337	W/m ² K
a_2	0,011	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	491	919	1.347
30	325	750	1.178
50	138	566	994

Características del sistema:

1 captador Solever TS 350.
1 acumulador de 180 l.

4. Modelo con contraseña SST-15909

Identificación:

Fabricante: Thermosolar A.G. Thermosolar s.r.o.
Nombre comercial: Solever TT S2-200.
N.º de captadores del sistema: 2.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.010 mm. Área de apertura: 1,778 m².
Ancho: 1.010 mm. Área de absorbedor: 1,708 m².
Altura: 74 mm. Área total: 2,030 m².

Especificaciones generales:

Peso: 36,8 kg.
Fluido de transferencia de calor: agua-glicol.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,802	
a_1	4,337	W/m ² K
a_2	0,011	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	491	919	1.347
30	325	750	1.178
50	138	566	994

Características del sistema:

2 captadores Solever TS 350.
1 acumulador de 200 l.

5. Modelo con contraseña SST-16009

Identificación:

Fabricante: Thermosolar A.G. Thermosolar s.r.o.

Nombre comercial: Solever TT S2-300.

N.º de captadores del sistema: 2.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.010 mm. Área de apertura: 1,778 m².

Ancho: 1.010 mm. Área de absorbedor: 1,708 m².

Altura: 74 mm. Área total: 2,030 m².

Especificaciones generales:

Peso: 36,8 kg.

Fluido de transferencia de calor: agua-glicol.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

Rendimiento térmico:

η_0	0,802	
a_1	4,337	W/m ² K
a_2	0,011	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	491	919	1.347
30	325	750	1.178
50	138	566	994

Características del sistema:

2 captadores Solever TS 350.

1 acumulador de 300 l.

Madrid, 17 de agosto de 2009.–El Secretario de Estado de Energía, P. D. de firma (Resolución de 27 de mayo de 2009), el Subdirector General de Planificación Energética y Seguimiento, Francisco Maciá Tomás.