

III. OTRAS DISPOSICIONES

MINISTERIO DE INDUSTRIA, TURISMO Y COMERCIO

15027 *Resolución de 17 de agosto de 2009, de la Secretaría de Estado de Energía, por la que se certifican diversos sistemas solares térmicos, modelos Axol T 120, Axol T 150, Axol T 200 y Axol T 300 fabricados por Solimpeks Solar Energy Systems Co.*

Recibida en la Secretaría de Estado de Energía la solicitud presentada por Módulo Solar, S.L., con domicilio social en C/ Tomillo, n.º 5, 28939 Arroyomolinos, Madrid, para la certificación de sistemas solares térmicos, fabricados por Solimpeks Solar Energy Systems Co., en su instalación industrial ubicada en Turquía.

Resultando que por el interesado se han presentado los dictámenes técnicos emitidos por el laboratorio de captadores solares del Institut fur Thermodynamik und Wärmetechnik, con claves 07 COL 593.

De acuerdo con lo establecido en la disposición transitoria segunda de la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares, durante los doce meses siguientes a la entrada en vigor de la Orden, para la certificación de los sistemas solares prefabricados, se aceptan los ensayos del captador de forma independiente para certificar el sistema.

Habiéndose ampliado el plazo establecido en la citada disposición transitoria 2.ª de la Orden ITC/71/2007, hasta el 31 de julio de 2009, por Orden ITC/2761/2008, de 26 de septiembre.

Habiendo presentado certificado en el que la entidad K.A.S. Cert International confirma que Solimpeks Solar Energy Systems Co. cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares.

Por todo lo anterior se ha hecho constar que los tipos o modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría de Estado, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar los citados productos con las contraseñas de certificación SST-14009, SST-14109, SST-14209 y SST-14309, y con fecha de caducidad el día 17 de agosto de 2011.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen de los informes de los ensayos de los modelos o tipos certificados son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario de Estado de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

1. Modelo con contraseña SST-14009.

Identificación:

Fabricante: Solimpeks Solar Energy Systems Co.

Nombre comercial: Axol T 120.

N.º de captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario).

Dimensiones:

Longitud: 1.968 mm.

Ancho: 1041 mm.

Altura: 90 mm.

Área de apertura: 1,92 m².

Área de absorbedor: 1,90 m².

Área total: 2,07 m².

Especificaciones generales:

Peso: 37,2 kg.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,751	
a_1	4,999	W/m ² K
a_2	0,000	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	577	1.009	1.442
20	385	817	1.250
40	193	625	1.058
60	1	433	866

Características del sistema:

1 captador.

1 acumulador de 120 l.

2. Modelo con contraseña SST-14109.

Identificación:

Fabricante: Solimpeks Solar Energy Systems Co.

Nombre comercial: Axol T 150.

N.º de captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario).

Dimensiones:

Longitud: 1.968 mm.

Ancho: 1.041 mm.

Altura: 90 mm.

Área de apertura: 1,92 m².

Área de absorbedor: 1,90 m².

Área total: 2,07 m².

Especificaciones generales:

Peso: 37,2 kg.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,751	
a_1	4,999	W/m ² K
a_2	0,000	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	577	1.009	1.442
20	385	817	1.250
40	193	625	1.058
60	1	433	866

Características del sistema:

1 captador.

1 acumulador de 150 l.

3. Modelo con contraseña SST-14209.

Identificación:

Fabricante: Solimpeks Solar Energy Systems Co.

Nombre comercial: Axol T 200.

N.º de captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario).

Dimensiones:

Longitud: 1.968 mm.

Ancho: 1.218 mm.

Altura: 90 mm.

Área de apertura: 2,24 m².

Área de absorbedor: 2,23 m².

Área total: 2,42 m².

Especificaciones generales:

Peso: 44 kg.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,751	
a_1	4,999	W/m ² K
a_2	0,000	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	673	1.178	1.682
20	449	954	1.458
40	225	730	1.234
60	1	506	1.010

Características del sistema:

1 captador.
1 acumulador de 200 l.

4. Modelo con contraseña SST-14309

Identificación:

Fabricante: Solimpeks Solar Energy Systems Co.
Nombre comercial: Axol T 300.
N.º de captadores del sistema: 2.

Características del colector (modelo unitario).

Dimensiones:

Longitud: 1.968 mm.
Ancho: 1.041 mm.
Altura: 90 mm.
Área de apertura: 1,92 m².
Área de absorbedor: 1,90 m².
Área total: 2,07 m².

Especificaciones generales:

Peso: 37,2 kg.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,751	
a_1	4,999	W/m ² K
a_2	0,000	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	577	1.009	1.442
20	385	817	1.250
40	193	625	1.058
60	1	433	866

Características del sistema:

- 2 captadores.
- 1 acumulador de 300 l.

Madrid, 17 de agosto de 2009.–El Secretario de Estado de Energía, P.D. de firma (Resolución de 27 de mayo de 2009), el Subdirector General de Planificación Energética y Seguimiento, Francisco Maciá Tomás.