

III. OTRAS DISPOSICIONES

MINISTERIO DE INDUSTRIA, TURISMO Y COMERCIO

15025 *Resolución de 17 de agosto de 2009, de la Secretaría de Estado de Energía, por la que se certifican diversos sistemas solares térmicos, fabricados por Canarias SLNE.*

Recibida en la Secretaría de Estado de Energía la solicitud presentada por Ingesol Canarias SLNE con domicilio social en C/ Pintor, nº 11, Polígono Industrial de Salinetas, 35219 Telde (Las Palmas), para la certificación de 18 sistemas solares térmicos, fabricados por Canarias SLNE, en su instalación industrial ubicada en Las Palmas;

Resultando que por el interesado se han presentado los dictámenes técnicos emitidos por el laboratorio de captadores solares del Instituto Tecnológico de Canarias, con claves:

EL008-09 y L003-07-0.

De acuerdo con lo establecido en la disposición transitoria segunda de la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares, durante los doce meses siguientes a la entrada en vigor de la Orden, para la certificación de los sistemas solares prefabricados, se aceptan los ensayos del captador de forma independiente para certificar el sistema.

Habiéndose ampliado el plazo establecido en la citada disposición transitoria 2.ª de la Orden ITC/71/2007, hasta el 31 de julio de 2009, por Orden ITC/2761/2008, de 26 de septiembre;

Habiendo presentado certificado en el que la entidad Bureau Veritas confirma que Canarias SLNE cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares,

Por todo lo anterior se ha hecho constar que los tipos o modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría de Estado, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha resuelto certificar los citados productos con la denominación y contraseñas de identificación siguientes:

Modelo	Contraseña
INGESOLAR 150 DA	SST-14409
INGESOLAR 200 DA	SST-14509
INGESOLAR 300 DA	SST-14609
INGESOLAR 150 DAi	SST-14709
INGESOLAR 200 DAi	SST-14809
INGESOLAR 300 DAi	SST-14909
INGESOLAR 150 DB	SST-15009
INGESOLAR 200 DB	SST-15109
INGESOLAR 300 DB	SST-15209
INGESOLAR 150 DBi	SST-15309
INGESOLAR 200 DBi	SST-15409
INGESOLAR 300 DBi	SST-15509

Y con fecha de caducidad el día 17 de agosto de 2011.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen de los informes de los ensayos de los modelos o tipos certificados son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario de Estado de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992 de 26 de noviembre de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

1. Modelo con contraseña SST-14409

Identificación:

Fabricante: Ingesol Canarias SLNE.
Nombre comercial (marca/modelo): INGESOLAR 150 DA.
N.º captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.020 mm. Área de apertura: 1,940 m².
Ancho: 1.022 mm. Área de absorbedor: 1,890 m².
Altura: 80 mm. Área total: 2,064 m².

Especificaciones generales:

Peso: 30,5 kg.
Fluido de transferencia de calor: Agua.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,743	
a_1	3,98	W/m ² K
a_2	0,071	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	498	931	1.363
30	332	765	1.198
50	156	588	1.021

Características del sistema:

Un captador INGESOL-AR.
Un acumulador de 150 l.

2. Modelo con contraseña SST-14509

Identificación:

Fabricante: Ingesol Canarias SLNE.
Nombre comercial (marca/modelo): INGESOLAR 200 DA.
N.º captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.020 mm. Área de apertura: 1,940 m².
Ancho: 1.022 mm. Área de absorbedor: 1,890 m².
Altura: 80 mm. Área total: 2,064 m².

Especificaciones generales:

Peso: 30,5 kg.
Fluido de transferencia de calor: Agua.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,743	
a_1	3,98	W/m ² K
a_2	0,071	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	498	931	1.363
30	332	765	1.198
50	156	588	1.021

Características del sistema:

Un captador INGESOL-AR.
Un acumulador de 200 l.

3. Modelo con contraseña SST-14609

Identificación:

Fabricante: Ingesol Canarias SLNE.
Nombre comercial (marca/modelo): INGESOLAR 300 DA.
N.º captadores del sistema: 2.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.020 mm. Área de apertura: 1,940 m².
Ancho: 1.022 mm. Área de absorbedor: 1,890 m².
Altura: 80 mm. Área total: 2,064 m².

Especificaciones generales:

Peso: 30,5 kg.
Fluido de transferencia de calor: Agua.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,743	
a_1	3,98	W/m ² K
a_2	0,071	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	498	931	1.363
30	332	765	1.198
50	156	588	1.021

Características del sistema:

Dos captadores INGESOL-AR.

Un acumulador de 300 l.

4. Modelo con contraseña SST-14709

Identificación:

Fabricante: Ingesol Canarias SLNE.

Nombre comercial (marca/modelo): INGESOLAR 150 DAi.

N.º captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.020 mm. Área de apertura: 1,940 m².

Ancho: 1.022 mm. Área de absorbedor: 1,890 m².

Altura: 80 mm. Área total: 2,064 m².

Especificaciones generales:

Peso: 30,5 kg.

Fluido de transferencia de calor: Agua.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,743	
a_1	3,98	W/m ² K
a_2	0,071	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	498	931	1.363
30	332	765	1.198
50	156	588	1.021

Características del sistema:

Un captador INGESOL-AR.
Un acumulador de 150 l.

5. *Modelo con contraseña SST-14809*

Identificación:

Fabricante: Ingesol Canarias SLNE.
Nombre comercial (marca/modelo): INGESOLAR 200 DAi.
N.º captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.020 mm. Área de apertura: 1,940 m².
Ancho: 1.022 mm. Área de absorbedor: 1,890 m².
Altura: 80 mm. Área total: 2,064 m².

Especificaciones generales:

Peso: 30,5 kg.
Fluido de transferencia de calor: Agua.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,743	
a_1	3,98	W/m ² K
a_2	0,071	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	498	931	1.363
30	332	765	1.198
50	156	588	1.021

Características del sistema:

Un captador INGESOL-AR.
Un acumulador de 200 l.

6. *Modelo con contraseña SST-14909*

Identificación:

Fabricante: Ingesol Canarias SLNE.
Nombre comercial (marca/modelo): INGESOLAR 300 DAi.
N.º captadores del sistema: 2.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.020 mm. Área de apertura: 1,940 m².
Ancho: 1.022 mm. Área de absorbedor: 1,890 m².
Altura: 80 mm. Área total: 2,064 m².

Especificaciones generales:

Peso: 30,5 kg.
Fluido de transferencia de calor: Agua.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,743	
a_1	3,98	W/m ² K
a_2	0,071	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	498	931	1.363
30	332	765	1.198
50	156	588	1.021

Características del sistema:

Dos captadores INGESOL-AR.
Un acumulador de 300 l.

7. Modelo con contraseña SST-15009

Identificación:

Fabricante: Ingesol Canarias SLNE.
Nombre comercial (marca/modelo): INGESOLAR 150 DB.
Nº captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.020 mm. Área de apertura: 1,940 m².
Ancho: 1.022 mm. Área de absorbedor: 1,890 m².
Altura: 80 mm. Área total: 2,064 m².

Especificaciones generales:

Peso: 30,5 kg.
Fluido de transferencia de calor: Agua.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,743	
a_1	3,98	W/m ² K
a_2	0,071	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	498	931	1.363
30	332	765	1.198
50	156	588	1.021

Características del sistema:

Un captador INGESOL-AR.

Un acumulador de 150 l.

8. Modelo con contraseña SST-15109

Identificación:

Fabricante: Ingesol Canarias SLNE.

Nombre comercial (marca/modelo): INGESOLAR 200 DB.

N.º captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.020 mm. Área de apertura: 1,940 m².

Ancho: 1.022 mm. Área de absorbedor: 1,890 m².

Altura: 80 mm. Área total: 2,064 m².

Especificaciones generales:

Peso: 30,5 kg.

Fluido de transferencia de calor: Agua.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,743	
a_1	3,98	W/m ² K
a_2	0,071	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	498	931	1.363
30	332	765	1.198
50	156	588	1.021

Características del sistema:

Un captador INGESOL-AR.
Un acumulador de 200 l.

9. *Modelo con contraseña SST-15209*

Identificación:

Fabricante: Ingesol Canarias SLNE.
Nombre comercial (marca/modelo): INGESOLAR 300 DB.
N.º captadores del sistema: 2.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.020 mm. Área de apertura: 1,940 m².
Ancho: 1.022 mm. Área de absorbedor: 1,890 m².
Altura: 80 mm. Área total: 2,064 m².

Especificaciones generales:

Peso: 30,5 kg.
Fluido de transferencia de calor: Agua.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,743	
a_1	3,98	W/m ² K
a_2	0,071	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	498	931	1.363
30	332	765	1.198
50	156	588	1.021

Características del sistema:

Dos captadores INGESOL-AR.
Un acumulador de 300 l.

10. *Modelo con contraseña SST-15309*

Identificación:

Fabricante: Ingesol Canarias SLNE.
Nombre comercial (marca/modelo): INGESOLAR 150 DBi.
N.º captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.020 mm. Área de apertura: 1,940 m².
Ancho: 1.022 mm. Área de absorbedor: 1,890 m².
Altura: 80 mm. Área total: 2,064 m².

Especificaciones generales:

Peso: 30,5 kg.

Fluido de transferencia de calor: Agua.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,743	
a_1	3,98	W/m ² K
a_2	0,071	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	498	931	1.363
30	332	765	1.198
50	156	588	1.021

Características del sistema:

Un captador INGESOL-AR.

Un acumulador de 150 l.

11. Modelo con contraseña SST-15409

Identificación:

Fabricante: Ingesol Canarias SLNE.

Nombre comercial (marca/modelo): INGESOLAR 200 DAi.

N.º captadores del sistema: 1.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.020 mm. Área de apertura: 1,940 m².

Ancho: 1.022 mm. Área de absorbedor: 1,890 m².

Altura: 80 mm. Área total: 2,064 m².

Especificaciones generales:

Peso: 30,5 kg.

Fluido de transferencia de calor: Agua.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,743	
a_1	3,98	W/m ² K
a_2	0,071	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	498	931	1.363
30	332	765	1.198
50	156	588	1.021

Características del sistema:

Un captador INGESOL-AR.
Un acumulador de 200 l.

12. *Modelo con contraseña SST-15509*

Identificación:

Fabricante: Ingesol Canarias SLNE.
Nombre comercial (marca/modelo): INGESOLAR 300 DBi.
N.º captadores del sistema: 2.

Características del colector (modelo unitario):

Dimensiones:

Longitud: 2.020 mm. Área de apertura: 1,940 m².
Ancho: 1.022 mm. Área de absorbedor: 1,890 m².
Altura: 80 mm. Área total: 2,064 m².

Especificaciones generales:

Peso: 30,5 kg.
Fluido de transferencia de calor: Agua.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,743	
a_1	3,98	W/m ² K
a_2	0,071	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	498	931	1.363
30	332	765	1.198
50	156	588	1.021

Características del sistema:

Dos captadores INGESOL-AR.
Un acumulador de 300 l.

Madrid, 17 de agosto de 2009.—El Secretario de Estado de Energía, P. D. de firma (Resolución de 27 de mayo de 2009), el Subdirector General de Planificación Energética y Seguimiento, Francisco Maciá Tomás.