

III. OTRAS DISPOSICIONES

MINISTERIO DE INDUSTRIA, TURISMO Y COMERCIO

- 14331** *Resolución de 29 de julio de 2009, de la Secretaría de Estado de Energía, por la que se certifican captadores solares planos, modelos Solight 100 BN, Solight 100 AN, Solight 150 BN, Solight 150 AN, Solight 100 BS, Solight 100 AS, Solight 150 BS y Solight 150 AS fabricados por Solimpeks Solar Energy Corp.*

Recibida en la Secretaría de Estado de Energía la solicitud presentada por Luna Renovable, S.L. con domicilio social en Autovía El Algar La Manga, km. 2,8, El Beal, 30382 Cartagena, Murcia, para la certificación de ocho captadores solares planos, fabricados por Solimpeks Solar Energy Corp., en su instalación industrial ubicada en Turquía.

Resultando que por el interesado se han presentado los dictámenes técnicos emitidos por el laboratorio Institut fur Thermodynamik und Wärmetechnik, con claves 08 COL 696/1 y 07 COL 593.

Habiendo presentado certificado en el que la entidad K.A.S. Cert International confirma que Solimpeks, cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares.

Por todo lo anterior se ha hecho constar que los tipos o modelos presentados cumplen todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría de Estado, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar los citados productos, con las contraseñas de certificación:

MODELO	CONTRASEÑA
Solight 100 BN	NPS-13009
Solight 100 AN	NPS-13109
Solight 150 BN	NPS-13209
Solight 150 AN	NPS-13309
Solight 100 BS	NPS-13409
Solight 100 AS	NPS-13509
Solight 150 BS	NPS-13609
Solight 150 AS	NPS-13709

Y con fecha de caducidad el día 29 de julio de 2011.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo de los modelos o tipos certificados son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario de Estado de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 30/1992 de 26 de noviembre de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

1. Modelo con contraseña NPS-13009.

Identificación:

Fabricante: Solimpeks Solar Energy Corp.
 Nombre comercial: Luna Renovables/Solight 100 BN.
 Año de producción: 2007.

Dimensiones:

Longitud: 1.929 mm.
 Ancho: 928 mm.
 Altura: 92 mm.
 Área de apertura: 1,62 m².
 Área de absorbedor: 1,59 m².
 Área total: 1,79 m².

Especificaciones generales:

Peso: 31,4 kg.
 Fluido de transferencia de calor. Agua + anticongelante.
 Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,690	
a_1	5,455	W/m ² K
a_2	0,026	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	447	782	1.118
20	254	589	924
40	26	362	697
60	0	101	434

Temperatura de estancamiento (a 1000 W/m² y 30 °C): 135 °C.

2. Modelo con contraseña NPS-13109.

Identificación:

Fabricante: Solimpeks Solar Energy Corp.
 Nombre comercial: Luna Renovables/Solight 100 AN.
 Año de producción: 2007.

Dimensiones:

Longitud: 2.000 mm.
 Ancho: 1.000 mm.
 Altura: 90 mm.
 Área de apertura: 1,86 m².
 Área de absorbedor: 1,84 m².
 Área total: 2,00 m².

Especificaciones generales:

Peso: 35 kg.

Fluido de transferencia de calor. Agua + anticongelante.

Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,690	
a_1	5,455	W/m ² K
a_2	0,026	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	513	898	1.283
20	291	676	1.061
40	30	415	800
60	0	116	501

Temperatura de estancamiento (a 1.000 W/m² y 30 °C): 135 °C.

3. Modelo con contraseña NPS-13209.

Identificación:

Fabricante: Solimpeks Solar Energy Corp.

Nombre comercial: Luna Renovables/Solight 150 BN.

Año de producción: 2007.

Dimensiones:

Longitud: 1.988 mm.

Ancho: 1.041 mm.

Altura: 90 mm.

Área de apertura: 1,93 m².

Área de absorbedor: 1,87 m².

Área total: 2,07 m².

Especificaciones generales:

Peso: 36,5 kg.

Fluido de transferencia de calor. Agua + anticongelante.

Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,690	
a_1	5,455	W/m ² K
a_2	0,026	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	533	932	1.332
20	302	702	1.101
40	31	431	830
60	0	120	519

Temperatura de estancamiento (a 1.000 W/m² y 30 °C): 135 °C.

4. Modelo Con Contraseña NPS-13309.

Identificación:

Fabricante: Solimpeks Solar Energy Corp.
Nombre comercial: Luna Renovables/Solight 150 AN.
Año de producción: 2007.

Dimensiones:

Longitud: 1.988 mm.
Ancho: 1.218 mm.
Altura: 90 mm.
Área de apertura: 2,27 m².
Área de absorbedor: 2,20 m².
Área total: 2,42 m².

Especificaciones generales:

Peso: 41,3 kg.
Fluido de transferencia de calor. Agua + anticongelante.
Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,690	
a_1	5,455	W/m ² K
a_2	0,026	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	627	1.096	1.566
20	355	825	1.295
40	37	507	977
60	0	141	611

Temperatura de estancamiento (a 1.000 W/m² y 30 °C): 135 °C.

5. Modelo con contraseña NPS-13409.

Identificación:

Fabricante: Solimpeks Solar Energy Corp.
 Nombre comercial: Luna Renovables/Solight 100 BS.
 Año de producción: 2007.

Dimensiones:

Longitud: 1.930 mm.
 Ancho: 930 mm.
 Altura: 91 mm.
 Área de apertura: 1,62 m².
 Área de absorbedor: 1,59 m².
 Área total: 1,79 m².

Especificaciones generales:

Peso: 34 kg.
 Fluido de transferencia de calor. Agua + anticongelante.
 Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,751	
a_1	4,999	W/m ² K
a_2	0,000	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	487	852	1.217
20	325	690	1.055
40	163	528	893
60	1	366	731

Temperatura de estancamiento (a 1.000 W/m² y 30 °C): 203 °C.

6. Modelo con contraseña NPS-13509.

Identificación:

Fabricante: Solimpeks Solar Energy Corp.
 Nombre comercial: Luna Renovables/Solight 100 AS.
 Año de producción: 2007.

Dimensiones:

Longitud: 2.000 mm.
 Ancho: 1.000 mm.
 Altura: 90 mm.
 Área de apertura: 1,86 m².
 Área de absorbedor: 1,84 m².
 Área total: 2,00 m².

Especificaciones generales:

Peso: 36,5 kg.

Fluido de transferencia de calor. Agua + anticongelante.

Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,690	
a_1	5,455	W/m ² K
a_2	0,026	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	559	978	1.397
20	373	792	1.211
40	187	606	1.025
60	1	420	839

Temperatura de estancamiento (a 1.000 W/m² y 30 °C): 203 °C.

7. Modelo con contraseña NPS-13609.

Identificación:

Fabricante: Solimpeks Solar Energy Corp.

Nombre comercial: Luna Renovables/Solight 150 BS.

Año de producción: 2007.

Dimensiones:

Longitud: 1.988 mm.

Ancho: 1.041 mm.

Altura: 92 mm.

Área de apertura: 1,92 m².

Área de absorbedor: 1,90 m².

Área total: 2,07 m².

Especificaciones generales:

Peso: 37,2 kg.

Fluido de transferencia de calor. Agua + anticongelante.

Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,690	
a_1	5,455	W/m ² K
a_2	0,026	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	577	1.009	1.422
20	385	817	1.250
40	193	625	1.058
60	1	433	866

Temperatura de estancamiento (a 1000 W/m² y 30 °C): 203 °C.

8. Modelo con contraseña NPS-13709.

Identificación:

Fabricante: Solimpeks Solar Energy Corp.
Nombre comercial: Luna Renovables/Solight 150 AS.
Año de producción: 2007.

Dimensiones:

Longitud: 1.988 mm.
Ancho: 1.218 mm.
Altura: 90 mm.
Área de apertura: 2,24 m².
Área de absorbedor: 2,23 m².
Área total: 2,42 m².

Especificaciones generales:

Peso: 44 kg.
Fluido de transferencia de calor. Agua + anticongelante.
Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.

Resultados del ensayo:

Rendimiento térmico:

η_0	0,690	
a_1	5,455	W/m ² K
a_2	0,026	W/m ² K ²

Nota: Referente al área de apertura

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
0	673	1.178	1.682
20	449	954	1.458
40	225	730	1.234
60	1	506	1.010

Temperatura de estancamiento (a 1.000 W/m² y 30 °C): 203 °C.

Madrid, 29 de julio de 2009.–El Secretario de Estado de Energía, P.D. de firma (Resolución de 27 de mayo de 2009), el Subdirector General de Planificación Energética y Seguimiento, Francisco Maciá Tomás.