

Dimensiones:

Longitud: 2.357 mm.
 Ancho: 1.080 mm.
 Altura: 101 mm.
 Área de apertura: 2,157 m².
 Área de absorbedor: 2,157 m².
 Área total: 2,546 m².

Especificaciones generales:

Peso: 47 kg.
 Fluido de transferencia de calor: propilenglicol/agua.
 Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,784	
a_1	3,391	W/m ² K
a_2	0,017	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	600	1.107	1.615
30	424	931	1.439
50	218	726	1.233

Temperatura de estancamiento (a 1.000 W/m² y 30 °C): 215,2 °C

Madrid, 8 de octubre de 2008.–El Secretario General de Energía, Pedro Luis Marín Uribe.

17613 *RESOLUCIÓN de 8 de octubre de 2008, de la Secretaría General de Energía, por la que se certifica un captador solar plano, modelo Hoval/WK 250 A, fabricado por GreenOne Tech.*

Recibida en la Secretaría General de Energía la solicitud presentada por Hoval España Calor y Clima, S.L. con domicilio social en C/ Zurbano, 45, 28010 Madrid, para la certificación de un captador solar plano, fabricado por GreenOne Tech, en su instalación industrial ubicada en Austria.

Resultando que por el interesado se ha presentado el dictamen técnico emitido por el laboratorio de captadores solares del Arsenal Research, con clave n.º 2.04.00335.1.0-4.

Habiendo presentado certificado en el que la entidad Quality Austria Training Certification and Evaluation Ltd. confirma que GreenOne Tech cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares.

Por todo lo anterior se ha hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar el citado producto, con la contraseña de certificación NPS-28208, y con fecha de caducidad el día 8 de octubre de 2011.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario General de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 4/1999, de 14 de enero, que modifica la Ley 30/1992 de 26 de noviembre de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

Identificación:

Fabricante: GreenOne Tech.
 Nombre comercial (marca/modelo): Hoval/WK 250 A.
 Tipo de captador: plano.
 Año de producción: 2005.

Dimensiones:

Longitud: 2.357 mm. Área de apertura: 2,162 m².
 Ancho: 1080 mm. Área de absorbedor: 2,162 m².
 Altura: 105 mm. Área total: 2,546 m².

Especificaciones generales:

Peso: 47 kg.
 Fluido de transferencia de calor: propilenglicol/agua.
 Presión de funcionamiento Máx.: 10 bar.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,785	
a_1	3,316	W/m ² K
a_2	0,015	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	604	1.113	1.622
30	435	944	1.453
50	240	749	1.259

Temperatura de estancamiento (a 1000 W/m² y 30 °C): 224 °C.

Madrid, 8 de octubre de 2008.–El Secretario General de Energía, Pedro Luis Marín Uribe.

17614 *RESOLUCIÓN de 8 de octubre de 2008, de la Secretaría General de Energía, por la que se certifica un captador solar plano, modelo Chromagen CR 9S8, fabricado por Chromagen.*

Recibida en la Secretaría General de Energía la solicitud presentada por Chromagen España, S.L. con domicilio social en Polígono Industrial PISA, C/ Diseño, 6, naves A y B, 41927 Mairena del Aljarafe (Sevilla), para la certificación de un captador solar plano, fabricado por Chromagen, en su instalación industrial ubicada en Israel.

Resultando que por el interesado se ha presentado el dictamen técnico emitido por el laboratorio de captadores solares del Institut fur Thermodynamik und Wärmetechnik, con clave 07 COL541/3.

Habiendo presentado certificado en el que la entidad The Standards Institution of Israel confirma que Chromagen cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares.

Por todo lo anterior se ha hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar el citado producto, con la contraseña de certificación NPS-28408, y con fecha de caducidad el día 8 de octubre de 2011.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.