

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	545	1.011	1.476
30	379	844	1.310
50	192	657	1.123

Madrid, 9 de enero de 2008.—El Secretario General de Energía, Ignasi Nieto Magaldi.

3068

RESOLUCIÓN de 9 de enero de 2008, de la Secretaría General de Energía, por la que se certifica un captador solar; modelo Captador Selectivo Equipo Compacto 300 L Grupo Ferroli, marca Ferroli fabricado por Cosmosolar Co. E. Spanos.

El captador solar Sky Land S-20 fabricado por Cosmosolar Co. E. Spanos fue certificado por Resolución de fecha 16 de enero de 2006 con la contraseña de certificación NPS-0606.

Recibida en la Secretaría General de Energía la solicitud presentada por Ferroli España, S. L., con domicilio social en calle Alcalde Martín Cobos, s/n, polígono industrial Villayuda, 09007 Burgos, para la certificación de un captador solar con una denominación comercial diferente pero con las mismas características técnicas.

Habiendo sido presentado escrito de Cosmosolar Co. E. Spanos autorizando a comercializar su panel a Ferroli España, S. A., bajo su propio nombre.

Esta Secretaría General ha resuelto certificar el citado producto con la contraseña de certificación NPS-0108, y con fecha de caducidad el día 16 de enero de 2009, definiendo como características técnicas del modelo o tipo certificado las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario General de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 4/1999, de 14 de enero, que modifica la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

Marca: Ferroli.

Modelo: Captador Selectivo Equipo Compacto 300 L Grupo Ferroli.

Características:

Material absorbente: Cobre.

Tratamiento superficial: Selectivo de titanio.

Superficie de apertura: 1,78 m.²

Superficie de absorbente: 1,82 m.²

Madrid, 9 de enero de 2008.—El Secretario General de Energía, Ignasi Nieto Magaldi.

3069

RESOLUCIÓN de 10 de enero de 2008, de la Secretaría General de Energía, por la que se certifica un equipo solar compacto, modelo Apollon 160/2, fabricado por Xilinakis D. & Co. Solar.

Recibida en la Secretaría General de Energía la solicitud presentada por Xilinakis D. & Co. Solar con domicilio social en 23 Nerantzoulas Street, 13671 Aharnes, Grecia, para la certificación de un equipo solar compacto, fabricado por Xilinakis D. & Co. Solar, en su instalación industrial ubicada en Grecia.

Resultando que por el interesado se ha presentado el dictamen técnico emitido por el laboratorio de captadores solares del Centro Nacional de Investigación Científica (Demokritos), con clave 1141 R.

Habiendo presentado certificado en el que la entidad European Quality Assurance Hellas confirma que Xilinakis D. & Co. Solar cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares.

De acuerdo con lo establecido en la disposición transitoria segunda de la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares, durante los doce meses siguientes a la entrada en vigor de la Orden, para la certificación de los sistemas solares prefabricados, se aceptan los ensayos del captador de forma independiente para certificar el sistema.

Por todo lo anterior se ha hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar el equipo solar compacto termosifón denominado Apollon 160/2, con la contraseña de certificación SST-0208, y con fecha de caducidad el día 10 de enero de 2011.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario General de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 4/1999, de 14 de enero, que modifica la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

Características del captador:

Identificación:

Fabricante: Xilinakis D. & Co. Solar.

Nombre comercial (marca/modelo): Apollon 2000.

Tipo de captador: plano.

Dimensiones:

Longitud: 2.008 mm.

Ancho: 1.009 mm.

Altura: 110 mm.

Área de apertura: 1,82 m².

Área de absorbedor: 1,80 m².

Área total: 2,03 m².

Especificaciones generales:

Peso: 35,54 Kg.

Fluido de transferencia de calor:

Presión de funcionamiento Máx.: 1,0 MPa.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,75	
a_1	3,39	W/m ² K
a_2	0,015	W/m ² K ²
Nota: referente al área de apertura.		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1000 W/m ²
10	484	895	1306
30	333	749	1160
50	170	581	992

Características del equipo:

Un captador solar Apollon 2000.

Un acumulador vitrificado de 160 l.

Madrid, 10 de enero de 2008.—El Secretario General de Energía, Ignasi Nieto Magaldi.