

Dimensiones:

Longitud: 2113 mm.
 Área de apertura: 1,90 m².
 Ancho: 956 mm.
 Área de absorbedor: 1,88 m².
 Altura: 80 mm.
 Área total: 2,02 m².

Especificaciones generales:

Peso: 34,9 Kg.
 Fluido de transferencia de calor: Agua, anticongelante.
 Presión de funcionamiento Máx.: 6 bar.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,770	
a_1	4,086	W/m ² K
a_2	0,013	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	505	944	1.383
30	330	769	1.208
50	136	575	1.014

Madrid, 9 de agosto de 2007.–El Secretario General de Energía, Ignasi Nieto Magaldi.

17711 *RESOLUCIÓN de 9 de agosto de de 2007, de la Secretaría General de Energía, por la que se certifica un captador solar plano, modelo Solever, fabricado por Thermosolar A.G.*

Recibida en la Secretaría General de Energía la solicitud presentada por Dugopa, S.A. con domicilio social en Alcalá, 18, 5.ª planta, 28014 Madrid, para la certificación de un captador solar plano, fabricado por Thermosolar A.G., en su instalación industrial ubicada en Alemania.

Resultando que por el interesado se ha presentado el dictamen técnico emitido por el laboratorio de captadores solares del Fraunhofer Institut Solare Energiesysteme, con clave 2003-17-c-k-en.

Habiendo presentado certificado en el que la entidad LL-C Certification confirma que Thermosolar A.G. cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares.

Por todo lo anterior se ha hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar el citado producto, con la contraseña de certificación NPS-15807, y con fecha de caducidad el día 9 de agosto de 2010.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su posterior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario General de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 4/1999 de 14 de enero, que modifica la Ley 30/1992 de 26 de noviembre de Régimen Jurídico

de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

Identificación:

Fabricante: Thermosolar A.G.
 Nombre comercial (marca/modelo): Solever B-100V.
 Tipo de captador: Plano.
 Año de producción: 2003.

Dimensiones:

Longitud: 2008 mm. Área de apertura: 1740 m²
 Ancho: 1010 mm. Área de absorbedor: 1780 m²
 Altura: 72 mm. Área total: 2028 m²

Especificaciones generales:

Peso: 36,5 Kg.
 Fluido de transferencia de calor: Propilenglicol.
 Presión de funcionamiento Máx.: 20 bar

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,814	
a_1	4,954	W/m ² K
a_2	0,0189	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	477	902	1.327
30	278	703	1.128
50	53	478	903

Temperatura de estancamiento (a 1000 W/m² y 30.°C): 170.°C.

Madrid, 9 de agosto de 2007.–El Secretario General de Energía, Ignasi Nieto Magaldi.

17712 *RESOLUCIÓN de 9 de agosto de 2007, de la Secretaría General de Energía, por la que se certifica un captador solar de tubos de vacío, modelo PSHP-20, fabricado por Changzhou City Shijiebao Solar Energy Industrial Co. Ltd.*

Recibida en la Secretaría General de Energía la solicitud presentada por Energy Panel, S. L., con domicilio social en Ctra. Lucena-Loja, km. 1,7, 14900 Lucena-Córdoba, para la certificación de un captador de tubos de vacío, fabricado por Changzhou City Shijiebao Solar Energy Industrial Co. Ltd., en su instalación industrial ubicada en China.

Resultando que por el interesado se ha presentado el dictamen técnico emitido por el laboratorio de captadores solares del Institut für Thermodynamik und Wärmetechnik, con clave 06 COL 4880EM02.

Habiendo presentado certificado en el que la entidad BCC confirma que Changzhou City Shijiebao Solar Energy Industrial Co. Ltd. cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares.

Por todo lo anterior se ha hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar el citado producto, con la contraseña de certificación NPS-15907, y con fecha de caducidad el día 9 de agosto de 2010.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su poste-

rior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario General de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 4/1999, de 14 de enero, que modifica la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

Identificación:

Fabricante: Changzhou City Shijiebao Solar Energy Industrial Co. Ltd.
Nombre comercial (marca/modelo): PSHP-20.
Tipo de captador: Tubos de vacío.
Año de producción: 2005.

Dimensiones:

Longitud: 2.000 mm. Área de apertura: 1,86 m².
Ancho: 1656 mm. Área de absorbedor: 1,59 m² (área proyectada).
Altura: 155 mm. Área total: 3,31 m².

Especificaciones generales:

Peso: 63 Kg.
Fluido de transferencia de calor: Tyfocor LS.
Presión de funcionamiento Máx.: 8 bar.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,564	
a_1	2,246	W/m ² K
a_2	0,004	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	377	692	1.007
30	288	602	917
50	192	507	822

Madrid, 9 de agosto de 2007.—El Secretario General de Energía, Ignasi Nieto Magaldi.

17713 RESOLUCIÓN de 9 de agosto de 2007, de la Secretaría General de Energía, por la que se certifica un captador solar, modelo Danosa Solar DS 25S, fabricado por Termicol Energía Solar, S. L.

El captador solar Termicol T 25S fabricado por Termicol Energía Solar, S. L. fue certificado por Resolución de fecha 15 de junio de 2007 con la contraseña de certificación NPS-11707.

Recibida en la Secretaría General de Energía la solicitud presentada por Termicol Energía Solar, S. L., con domicilio social en Pol. Ind. La Isla, c/ Río Viejo, 12, 41700 Dos Hermanas (Sevilla), para la certificación de un captador solar con una denominación comercial diferente pero con las mismas características técnicas.

Habiendo sido acuerdo entre Termicol Energía Solar, S. L. y Danosa Solar, S. L. en dicho sentido y habiendo certificado Termicol Energía Solar, S. L. que el modelo de captador T 25S fabricado por dicha empresa y el denominado Danosa Solar D S25S solo difieren en la denominación.

Esta Secretaría General, ha resuelto certificar el citado producto con la contraseña de certificación NPS-15207, y con fecha de caducidad el día 15 de junio de 2010, definiendo como características técnicas del modelo o tipo certificado las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su poste-

rior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario General de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 4/1999, de 14 de enero, que modifica la Ley 30/1992, de 26 de noviembre, de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

Identificación:

Fabricante: Termicol Energía Solar, S. L.
Nombre comercial (marca/modelo): Danosa Solar DS 25S.
Tipo de captador: Plano con cubierta.
Año de producción: 2006.

Dimensiones:

Longitud: 2.114 mm. Área de apertura: 2,38 m².
Ancho: 1.185 mm. Área de absorbedor: 2,31 m².
Altura: 82 mm. Área total: 2,51 m².

Especificaciones generales:

Peso: 42,9 Kg.
Fluido de transferencia de calor: Agua, anticongelante.
Presión de funcionamiento Máx.: 8 bar.

Resultados de ensayo:

Rendimiento térmico:

η_o	0,770	
a_1	3,663	W/m ² K
a_2	0,016	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	642	1.192	1.742
30	438	988	1.538
50	205	754	1.304

Madrid, 9 de agosto de 2007.—El Secretario General de Energía, Ignasi Nieto Magaldi.

17714 RESOLUCIÓN de 10 de agosto de 2007, de la Secretaría General de Energía, por la que se certifica un captador solar, modelo Termicol T 20 C, fabricado por «Termicol Energía Solar, S.L.».

Recibida en la Secretaría General de Energía la solicitud presentada por «Termicol Energía Solar, S.L.» con domicilio social en polígono industrial La Isla, calle Río Viejo, 30, 41703 Dos Hermanas (Sevilla), para la certificación de un captador solar, fabricado por «Termicol Energía Solar, S.L.», en su instalación industrial ubicada en Sevilla.

Resultando que por el interesado se ha presentado el dictamen técnico emitido por el laboratorio de captadores solares del Centro Nacional de Energías Renovables (CENER), con clave 30.0287.2.

Habiendo presentado certificado en el que la entidad AENOR confirma que Termicol Energía Solar, S.L. cumple los requisitos de calidad exigibles en el Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares.

Por todo lo anterior se ha hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar el citado producto, con la contraseña de certificación NPS-16107, y con fecha de caducidad el día 10 de agosto de 2010.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.