

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario General de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 4/1999 de 14 de enero, que modifica la Ley 30/1992 de 26 de noviembre de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

Características del captador

Identificación:

Fabricante: Jiangsu Gomon Kitchen Appliance & Solar Technology Co. Ltd.

Familia: GM-10, GM-15, GM-20.

Nombre comercial (marca/modelo): Gomon GM-15.

Tipo de captador: tubos de vacío.

Año de producción:

Dimensiones:

Longitud: 1.940 mm.

Ancho: 1.632 mm.

Altura: 158 mm.

Área de apertura: 1,46 m².

Área de absorbedor: 1,638 m².

Área total: 3,166 m².

Especificaciones generales:

Peso: 63 Kg.

Fluido de transferencia de calor: Agua/Agua+Glicol.

Presión de funcionamiento: 0,6 MPa.

Resultados de ensayo:

Para el modelo de menor tamaño de la familia:

Modelo: GM-10.

Familia: GM-20, GM-15, GM-10.

Los parámetros técnicos de rendimiento según EN 12975-2, artículo 6.3:

Referente a la superficie de la apertura «a»	
$F'' (\tau\alpha)_{en}$	0,766
$K_{\theta,d}$	1,120
c_1	1,123 W/(m ² K)
c_2	0,0372 W/(m ² K ²)
c_5	38829 J/(m ² K)

Para el modelo de mayor tamaño de la familia:

Modelo: Gomon GM-20.

Familia: GM-20, GM-15, GM-10.

Referente a la superficie de la apertura «a»	
$F'' (\tau\alpha)_{en}$	0,766
$K_{\theta,d}$	1,030
c_1	1,872 W/(m ² K)
c_2	0,023 W/(m ² K ²)
c_5	45127 J/(m ² K)

Familia: GM-20, GM-15, GM-10.

IAM factor:

Ángulo ν °	10	20	30	40	50
$K_{\theta,b} (\theta \text{ trans})$	1,04	1,12	1,15	1,17	1,13

Características del sistema

1 depósito de 136 l, aislado 70 mm con espuma PVR.

Madrid, 11 de junio de 2007.–El Secretario General de Energía, Ignasi Nieto Magaldi.

14140

RESOLUCIÓN de 11 de junio de 2007, de la Secretaría General de Energía, por la que se certifica un equipo compacto prefabricado, modelo Gomon GM-20, fabricado por Jiangsu Gomon Kitchen Appliance & Solar Technology Co. Ltd.

Recibida en la Secretaría General de Energía la solicitud presentada por Gomon Europe s.r.o. con domicilio social en Kubranská 67, 91101 Trencin, Eslovaquia, para la certificación de un equipo compacto prefabricado, fabricado por Jiangsu Gomon Kitchen Appliance & Solar Technology Co. Ltd., en su instalación industrial ubicada en China;

Resultando que por el interesado se ha presentado el dictamen técnico emitido por el laboratorio Tiv Rheinland Immissionsschutz und Energiesysteme GmbH, con clave 21 206 194;

De acuerdo con lo establecido en la disposición transitoria segunda de la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares, durante los doce meses siguientes a la entrada en vigor de la Orden, para la certificación de los sistemas solares prefabricados, se aceptan los ensayos del captador de forma independiente para certificar el sistema;

Estando el equipo compacto prefabricado compuesto por el captador solar modelo Gomon GM 20 y demás componentes;

Habiendo presentado certificado en el que la entidad Jiangsu Jiunzhou Certification Co. Ltd. confirma que Jiangsu Gomon Kitchen Appliance & Solar Technology Co. Ltd. cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares,

Por todo lo anterior se ha hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada,

Esta Secretaría General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar el equipo compacto denominado Gomon BRJ2-200-3.27-0,6-A, con la contraseña de certificación SST-1407, y con fecha de caducidad el día 11 de junio de 2010.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario General de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 4/1999 de 14 de enero, que modifica la Ley 30/1992 de 26 de noviembre de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

Características del captador

Identificación:

Fabricante: Jiangsu Gomon Kitchen Appliance & Solar Technology Co. Ltd.

Familia: GM-10, GM-15, GM-20.

Nombre comercial (marca/modelo): Gomon GM-20.

Tipo de captador: tubos de vacío.

Año de producción:

Dimensiones:

Longitud: 1.940 mm.

Ancho: 2.068 mm.

Altura: 158 mm.

Área de apertura: 2,184 m².

Área de absorbedor: 2,082 m².

Área total: 4,011 m².

Especificaciones generales:

Peso: 84 Kg.

Fluido de transferencia de calor: Agua/Agua+Glicol.

Presión de funcionamiento: 0,6 MPa.

Resultados de ensayo:

Para el modelo de menor tamaño de la familia:

Modelo: GM-10.

Familia: GM-20, GM-15, GM-10.

Los parámetros técnicos de rendimiento según EN 12975-2, artículo 6.3.

Referente a la superficie de la apertura «a»	
$F'(\tau\alpha)_{en}$	0,766
$K_{\theta d}$	1,120
c_1	1,123 W/(m ² K)
c_2	0,0372 W/(m ² K ²)
c_5	38829 J/(m ² K)

Para el modelo de mayor tamaño de la familia:

Modelo: Gomom GM-20.

Familia: GM-20, GM-15, GM-10.

Referente a la superficie de la apertura «a»	
$F'(\tau\alpha)_{en}$	0,766
$K_{\theta d}$	1,030
c_1	1,872 W/(m ² K)
c_2	0,023 W/(m ² K ²)
c_5	45127 J/(m ² K)

Familia: GM-20, GM-15, GM-10.

IAM factor:

Ángulo ν °	10	20	30	40	50
$K_{\theta b}(\theta \text{ trans})$	1,04	1,12	1,15	1,17	1,13

Característica del sistema

1 depósito de 200 l, aislado 70 mm con espuma PVR.

Madrid, 11 de junio de 2007.—El Secretario General de Energía, Ignasi Nieto Magaldi.

14141 *RESOLUCIÓN de 12 de junio de 2007, de la Secretaría General de Energía, por la que se certifica un captador solar de tubos de vacío, modelo TZ 58/1800-12R, fabricado por Jiangsu Sunrain Solar Energy Co. Ltd.*

Recibida en la Secretaría General de Energía la solicitud presentada por Ingeniería Solar Innova, S.L., con domicilio social en Pso. de los Molinos, 12, bajo, 03660 Novelda (Alicante), para la certificación de un captador solar de tubos de vacío perteneciente a una familia de captadores solares, fabricado por Jiangsu Sunrain Solar Energy Co. Ltd., en su instalación industrial ubicada en China;

Resultando que por el interesado se ha presentado el dictamen técnico emitido por el laboratorio Fraunhofer Institut Solare Energiesysteme, con clave KTB 2007-07-en. Siendo el modelo TZ 58/1800-12R, para el que se emite la presente certificación de tamaño intermedio de la familia, compuesta por los modelos siguientes: TZ 58/1800-10R, TZ 58/1800-12R, TZ 58/1800-14R, TZ 58/1800-15R, TZ 58/1800-16R, TZ 58/1800-18R, TZ 58/1800-20R, TZ 58/1800-24R, TZ 58/1800-25R, TZ 58/1800-28R y TZ 58/1800-30R;

Habiendo presentado certificado en el que la entidad China Management Systems Certification Center confirma que Jiangsu Sunrain Solar Energy Co. Ltd. cumple los requisitos de calidad exigibles en la Orden ITC/71/2007, de 22 de enero, sobre exigencias técnicas de paneles solares,

Por todo lo anterior se ha hecho constar que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por la Orden citada.

Esta Secretaría General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición ha resuelto certificar el citado producto, con la contraseña de certificación NPS-10107, y con fecha de caducidad el día 12 de junio de 2010.

La identificación, características técnicas, especificaciones generales y datos resumen del informe del ensayo del modelo o tipo certificado son las que se indican a continuación.

Esta certificación se efectúa en relación con la disposición que se cita y por tanto el producto deberá cumplir cualquier otro Reglamento o disposición que le sea aplicable.

El incumplimiento de cualquiera de las condiciones fundamentales en las que se basa la concesión de esta certificación dará lugar a la suspensión cautelar automática de la misma, independientemente de su poste-

rior anulación, en su caso, y sin perjuicio de las responsabilidades legales que de ello pudieran derivarse.

Contra esta Resolución, que pone fin a la vía administrativa, cabe interponer, potestativamente, el recurso de reposición en el plazo de un mes contado desde el día siguiente al de notificación de esta Resolución, ante el Secretario General de Energía, previo al contencioso-administrativo, conforme a lo previsto en el artículo 116.1 de la Ley 4/1999 de 14 de enero, que modifica la Ley 30/1992 de 26 de noviembre de Régimen Jurídico de las Administraciones Públicas y del Procedimiento Administrativo Común.

Identificación:

Fabricante: Jiangsu Sunrain Solar Energy Co. Ltd.

Familia: TZ 58/1800-10R, TZ 58/1800-12R, TZ 58/1800-14R, TZ 58/1800-15R, TZ 58/1800-16R, TZ 58/1800-18R, TZ 58/1800-20R, TZ 58/1800-24R, TZ 58/1800-25R, TZ 58/1800-28R y TZ 58/1800-30R.

Nombre comercial: TZ 58/1800-12R.

Tipo de captador: tubos de vacío.

Año de producción: 2006.

Dimensiones:

Longitud: 2010 mm.

Ancho: 972 mm.

Altura: 189 mm.

Área de apertura: 1,116 m².

Área de absorbedor: 0,964 m².

Área total: 1,954 m².

Especificaciones generales:

Peso: 44 Kg.

Presión de funcionamiento: 600 KPa.

Resultados de ensayo: para el modelo de menor tamaño de la familia:

Modelo: TZ 58/1800-10R.

Familia: TZ 58/1800-10R, TZ 58/1800-12R, TZ 58/1800-14R, TZ 58/1800-15R, TZ 58/1800-16R, TZ 58/1800-18R, TZ 58/1800-20R, TZ 58/1800-24R, TZ 58/1800-25R, TZ 58/1800-28R y TZ 58/1800-30R.

Rendimiento térmico:

η_o	0,734	
a_1	1,529	W/m ² K
a_2	0,0166	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	259	465	671
30	218	424	630
50	164	371	577

Resultados de ensayo: para el modelo de mayor tamaño de la familia:

Modelo: TZ 58/1800-30R.

Familia: TZ 58/1800-10R, TZ 58/1800-12R, TZ 58/1800-14R, TZ 58/1800-15R, TZ 58/1800-16R, TZ 58/1800-18R, TZ 58/1800-20R, TZ 58/1800-24R, TZ 58/1800-25R, TZ 58/1800-28R y TZ 58/1800-30R.

Rendimiento térmico:

η_o	0,734	
a_1	1,529	W/m ² K
a_2	0,0166	W/m ² K ²
Nota: Referente al área de apertura		

Potencia extraída por unidad de captador (W):

$T_m - T_a$ en K	400 W/m ²	700 W/m ²	1.000 W/m ²
10	772	1.387	2.001
30	650	1.264	1.879
50	490	1.105	1.719

Temperatura de estancamiento (a 1.000 W/m² y 30 °C): 200,3 °C.

Madrid, 12 de junio de 2007.—El Secretario General de Energía, Ignasi Nieto Magaldi.