

25527 RESOLUCION de 27 de julio de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa congelador tipo arcón marca «Liebherr», modelo GT-1401-1 fabricado por «Liebherr Hausgerate GmbH», en Ochsenhausen (Alemania).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por la Empresa «Frigicoll, Sociedad Anónima», con domicilio social en Blasco de Garay, sin número, municipio de San Justo Desvern, provincia de Barcelona, para la homologación de congelador tipo arcón, fabricado por «Liebherr Hausgerate, GmbH», en su instalación industrial ubicada en Ochsenhausen (Alemania);

Resultando que por el interesado se ha presentado la documentación exigida por la vigente legislación que afecta al producto cuya homologación solicita, y que el Laboratorio del CTC «Servicios Electromecánicos, Sociedad Anónima», mediante dictamen técnico con clave 1472-M-IE/3 y la Entidad colaboradora «Tecnos Garantía de Calidad, Sociedad Anónima», por certificado de clave TM-FRI-LH-IA-01 (AD), han hecho constar, respectivamente, que el tipo o modelo presentado cumple todas las especificaciones actualmente establecidas por el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, desarrollado por Orden de 9 de diciembre de 1985,

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en la referida disposición, ha acordado homologar el citado producto con la contraseña de homologación CEC-0051 disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la producción antes del 27 de julio de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca, modelo o tipo homologado las que se indican a continuación:

Información complementaria: Estos aparatos funcionan a compresión, con grupo hermético, son de clase N y con un volumen útil de 128 decímetros cúbicos.

El compresor de estos aparatos es ASPERA B-1112-A.

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: V.
Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: Decímetros cúbicos.
Tercera. Descripción: Poder de congelación en veinticuatro horas. Unidades: Kilogramos.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca «Liebherr», modelo GT-1401-1.

Primera: 220.
Segunda: 138.
Tercera: 12.

Madrid, 27 de julio de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.

25528 RESOLUCION de 27 de julio de 1987, de la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales, por la que se homologa congelador tipo armario marca «Zanussi», modelo C-140-VS y variantes fabricadas por «Ibelsa, Sociedad Anónima», en Fuenmayor (Logroño).

Recibida en la Dirección General de Industrias Siderometalúrgicas y Navales la solicitud presentada por «Ibelsa, Sociedad Anónima», con domicilio social en Agustín de Foxá, 25, municipio de Madrid, provincia de Madrid, para la homologación de congelador tipo armario, fabricado por «Ibelsa, Sociedad Anónima», en su instalación industrial ubicada en Fuenmayor (Logroño);

Resultando que el producto tiene su tipo registrado con las contraseñas S-F-0072/84 y AF-F-0072/84 conforme al Real Decreto 788/1980, de 28 de marzo, y de acuerdo con la disposición transitoria del Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, actualmente en vigor, se ha sometido a las auditorías previstas en el apartado b) del punto 5.2.3 del Real Decreto 2584/1981, de 18 de septiembre, según consta en el certificado de clave MDD1M990/021/87 emitido por la Entidad colaboradora de la Administración «Bureau Veritas Español».

Esta Dirección General, de acuerdo con lo establecido en el Real Decreto 2236/1985, de 5 de junio, por el que se declaran de obligada observancia las normas técnicas sobre aparatos domésticos que utilizan energía eléctrica, ha acordado homologar el citado producto, con la contraseña de homologación CEC-0056, disponiéndose asimismo como fecha límite para que el interesado presente, en su caso, los certificados de conformidad de la

producción antes del 27 de julio de 1989, definiendo, por último, como características técnicas para cada marca/s modelo/s homologado, las que indican a continuación:

Información complementaria:

Estos aparatos funcionan a compresión, con grupo hermético: son de clase N y tienen un volumen útil de 100 decímetros cúbicos.

El compresor de estos aparatos es «Zanussi» MEL E-44-601 o Unidad Hermética AE 87-ZA7 (L45AS).

Características comunes a todas las marcas y modelos

Primera. Descripción: Tensión. Unidades: Voltios.
Segunda. Descripción: Volumen bruto total. Unidades: Decímetros cúbicos.
Tercera. Poder congelación en veinticuatro horas. Unidades: Kilogramos.

Valor de las características para cada marca y modelo

Marca y modelo: «Zanussi» C-140-VS.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 120.
Tercera: 12.

Marca y modelo: «Zanussi» Z-140-VS.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 120.
Tercera: 12.

Marca y modelo: «Zanussi» Z-140-V PAN.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 120.
Tercera: 12.

Marca y modelo: «Zanussi» C-140-V PAN.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 120.
Tercera: 12.

Marca y modelo: «Zanussi» Z-1150-VS.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 120.
Tercera: 12.

Marca y modelo: «Zanussi» ZP-1150-V.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 120.
Tercera: 12.

Marca y modelo: «Super Ser» CVS-120.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 120.
Tercera: 12.

Marca y modelo: «Agni» C-IV.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 120.
Tercera: 12.

Marca y modelo: «Corcho» CVC-120.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 120.
Tercera: 12.

Marca y modelo: «Croils» CVCR.

Características:
Primera: 220.
Segunda: 120.
Tercera: 12.

Madrid, 27 de julio de 1987.—El Director general, José Fernando Sánchez-Junco Mans.